

Die Evolution des ER-Spannzangensystems

PRÄZISE

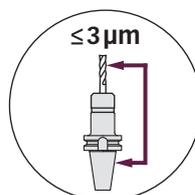
Systemrundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$ 3 x D

SCHNELL

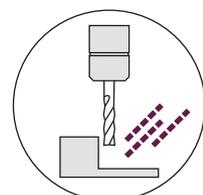
Beste Genauigkeit bei höchsten Drehzahlen

micRun®

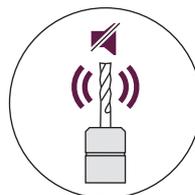
Der Erfinder erfindet das ER-Spannzangensystem neu



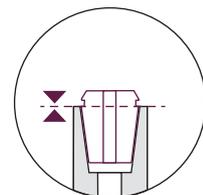
Gesamtsystemrundlauf $\leq 3 \mu\text{m}$ bei 3 x D.



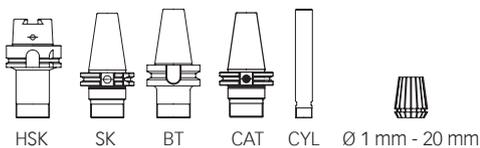
Entwickelt für Hochgeschwindigkeitszerspanung.



Vibrationsarmer Lauf mit nutenfreier Mutter.



Tiefsitzende Zange «Deep Fit» Technologie.

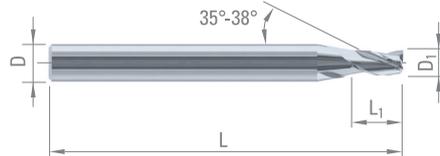


Vergleichstest von Werkzeugaufnahmen

Verschiedene Werkzeugaufnahmen, basierend auf dem ER-Spannzangensystem, wurden auf Systemrundlauf, Werkzeugverschleiss und Oberflächengüte getestet.

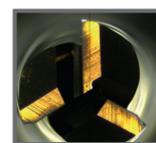
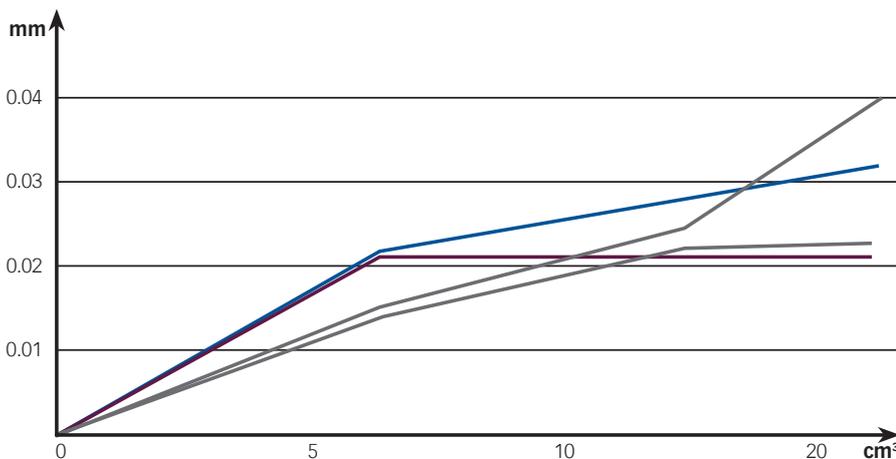
1. Anwendungsvergleich

Werkzeug: DIXI VHM-Fräser 7343	v_c: 80 m/min
Durchmesser: D_1 Ø 1.50 mm	f_z: 0.012 mm/Zahn
Werkstoff: Austenitischer Stahl, 1.4441	a_p: 3.2 mm

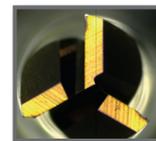


HERSTELLER	SYSTEMRUNDLAUF	OBERFLÄCHENGÜTE	BEMERKUNG
PRODUKT 1 HERSTELLER ASIEN	14 µm	 R_{max} 0.92	Starke Vibrationen und Verkleben der Späne
PRODUKT 2 HERSTELLER SCHWEIZ	10 µm	 R_{max} 0.83	Geringe Vibrationen und wenig Verkleben der Späne
PRODUKT 3 REGO-FIX ER-UP	5 µm	 R_{max} 0.80	Gutes visuelles Erscheinungsbild, sehr geringe Vibrationen
PRODUKT 4 REGO-FIX micRun®	3 µm	 R_{max} 0.75	Exzellentes visuelles Erscheinungsbild, sehr geringe Vibrationen

2. Verschleissmarken nach Spanvolumen cm^3



PRODUKT 1
HERSTELLER ASIEN



PRODUKT 2
HERSTELLER SCHWEIZ



PRODUKT 3
REGO-FIX ER-UP



PRODUKT 4
REGO-FIX micRun®